

# CR 015 C - LA LEVIGATRICE MULTIORBITALE

Ideata secondo una nuova concezione tecnologica brevettata:  
la **MULTI ORBITA**.

CODICE: CR015C

BREVETTO N. 0001326449

Ciò che si chiede ad una levigatrice rotorbitale di finitura è di preparare alla verniciatura una superficie che sia il più possibile liscia, omogenea e senza segni profondi da colmare.

Dalle prove comparative effettuate con levigatrici pneumatiche con orbite da 8mm, 5mm e 2,5mm abbiamo constatato che la nuova MULTI ORBITA mod. CR015C lascia meno tracce del suo passaggio riducendo il grado di rugosità  $R_a$  e quindi raggiungendo lo scopo prefissato.

Il tempo di lavoro per raggiungere questo scopo è leggermente inferiore a quanto impiegato con l'utilizzo di una levigatrice tradizionale con orbita 2.5mm oppure 5mm.

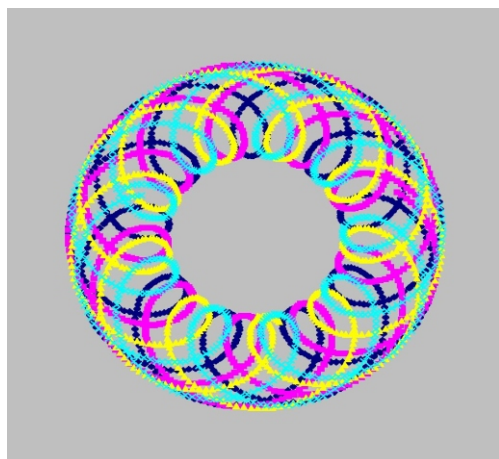
Anche il platorello dedicato è stato studiato per l'utilizzo intensivo di questa levigatrice pneumatica e prevede di serie le forature più conosciute ed utilizzate che si possono trovare sul mercato per gli abrasivi esistenti.

Quindi il vostro abrasivo vi fornirà le migliori performance SOLO se verrà utilizzato con la nuova levigatrice pneumatica brevettata MULTIORBITA.

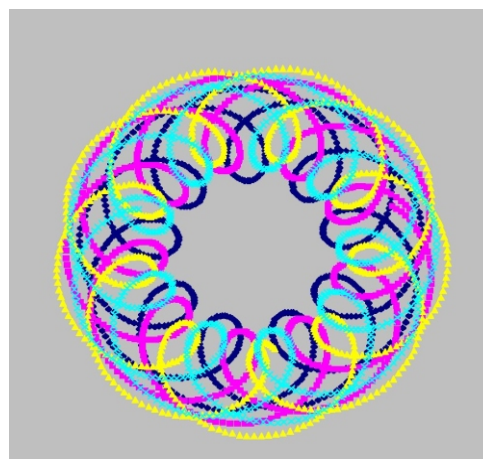


Fino ad oggi, le traiettorie dei grani degli abrasivi delle levigatrici rotorbitali sono state caratterizzate da un solo parametro: l'orbita. Questa innovativa levigatrice possiede invece due diverse orbite tra loro sovrapposte: se le altre macchine hanno un'orbita ben definita, questa macchina ha un'orbita virtuale che, in ogni momento, casualmente, varia tra un valore minimo ed un valore massimo, causando quindi un movimento dei grani ancora più "casuale".

Il risultato è così una levigatura ancora più uniforme, riducendo visibilmente le rigature.



LEVIGATRICE ROTORBITALE TRADIZIONALE



LEVIGATRICE ROTORBITALE MULTIORBITA

#### DATI TECNICI:

VELOCITA': 10.000 R.P.M.  
DIAM DISCO: 150mm  
DIAM MAX. ORBITA: 7mm  
DIAM. MIN. ORBITA: 3mm

La levigatrice rotorbitale multiorbita CR015C possiede un'orbita "primaria" di 5mm ed una "secondaria" di 2mm.

Questo significa che i grani abrasivi del suo disco di lavoro si muovono su un'orbita virtuale che varia continuamente tra 3 e 7mm, producendo il caratteristico effetto "a nuvola".